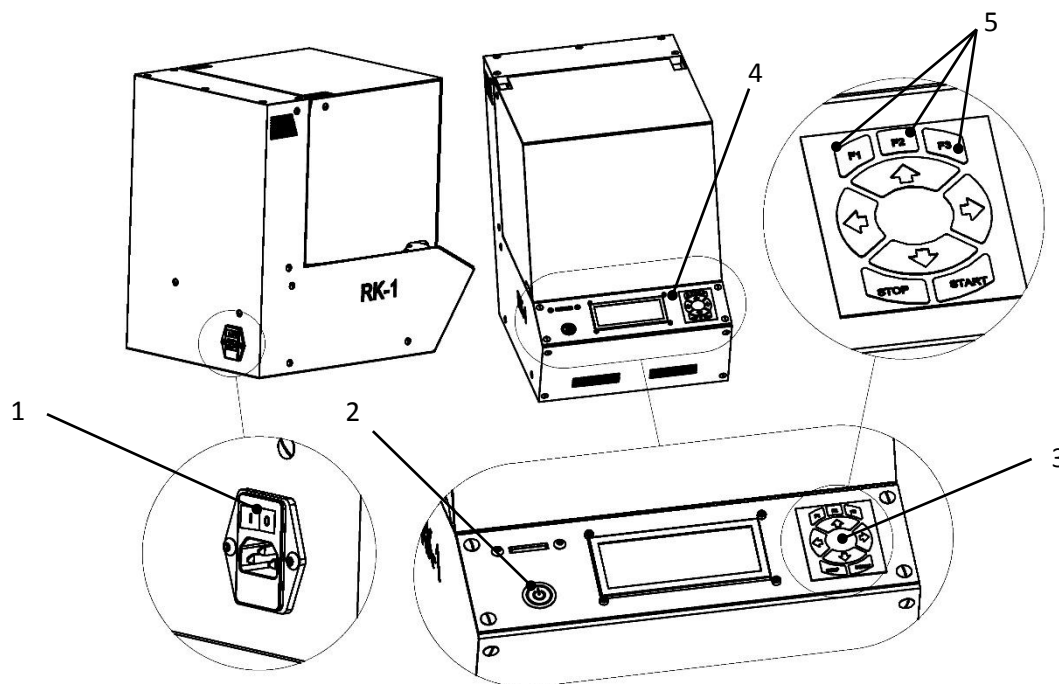


Руководство по быстрому первому запуску 3D принтера RK-1

Прежде чем запустить 3D принтер RK-1, внимательно изучите в полном объеме данное руководство.

Данное руководство поможет вам определить на сколько транспортировка повлияла (или не повлияла) на качество печати принтера. Пока идёт печать у вас будет время ознакомиться с полной инструкцией и программным обеспечением.



1 – кнопка включения 220 В, 2 – кнопка включения, 3 – клавиатура, 4 – панель управления, 5-кнопки F1, F2, F3

Рис. 1. Элементы управления принтером

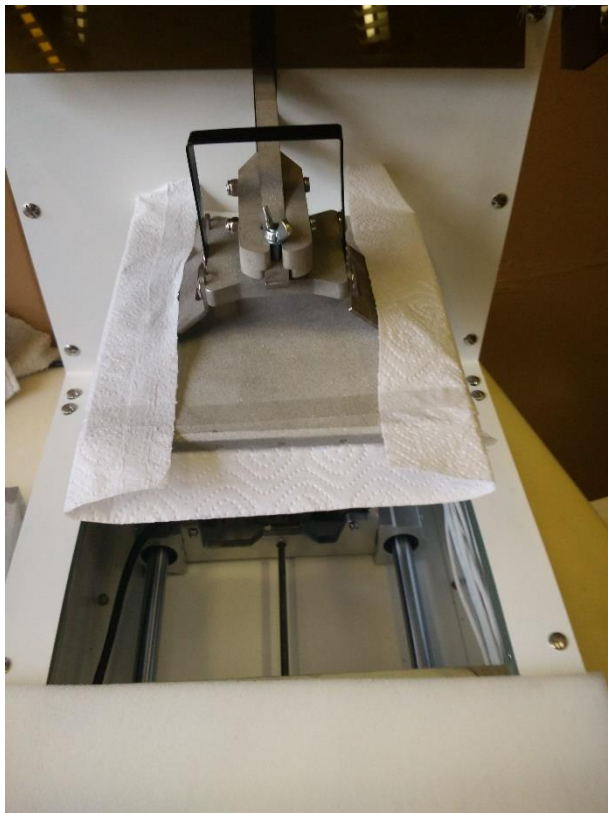
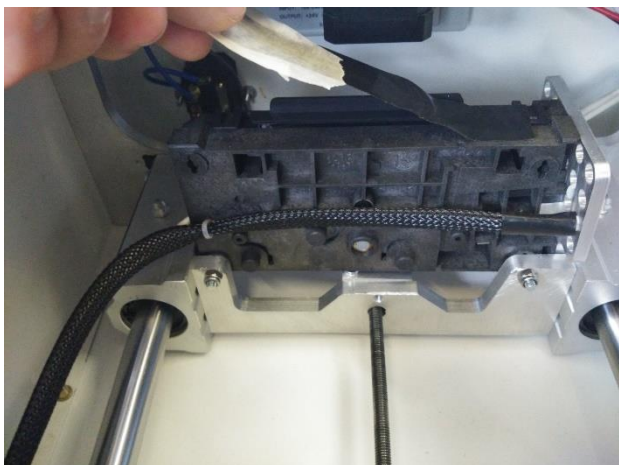
Для запуска первой печати, необходимо выполнить по пунктам следующие действия (выполнять следует в указанной последовательности):

1. Аккуратно распакуйте принтер, осмотрите его и убедитесь в отсутствии повреждённых элементов конструкции. Извлеките ванну и коробку с сетевым проводом и картриджем. Поднимите принтер ухватившись за ленту, зафиксировав коробку.



2. Установите RK-1 на горизонтально основание. Угол наклона не более $0,5^\circ$. Выберите место с максимальным отсутствием дневного света.
3. Убедитесь, что кнопка питания (220 В) установлена в положении "0". Подключите принтер в сеть (110/220 В) при помощи кабеля, входящего в комплект поставки.
4. Извлеките карту памяти из принтера (для этого необходимо нажать на торец карты до щелчка и отпустить, после чего потянуть карту на себя). Вставьте её в компьютер напрямую, если есть соответствующий слот, либо используя картридер (в комплекте). Скопируйте программное обеспечение и извлеките карту памяти.
5. Установите карту памяти в принтер. Устанавливать следует контактами вниз до щелчка и фиксации карты в слоте.
6. Подайте питание на блок питания принтера, нажав на кнопку включения (1) рис.1.
7. Включите принтер, нажав на кнопку включения (2) рис.1.
8. Перейдите в меню ручного управления шаговыми моторами, нажав кнопку F2 на клавиатуре (3) рис.1.
9. Поднимите стол, нажав кнопку «стрелочка вверх» на клавиатуре (3) рис.1. После чего выйдите из меню управления шаговыми моторами, нажав кнопку F1.
10. Поднимите защитную крышку. Слева и справа есть окошки для пальцев.

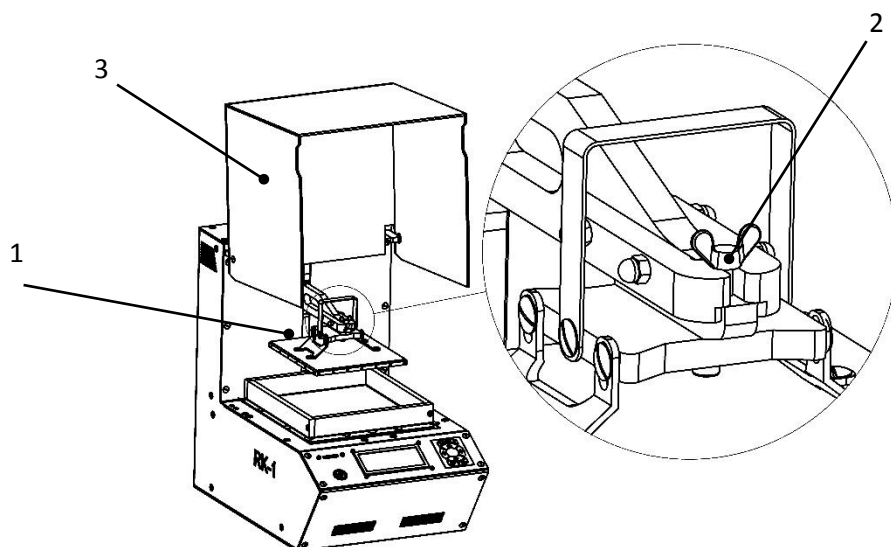
11. Удалите защитную плёнку с модуля развёртки и стола.



12. Убедитесь в том, что плёнка на дне ванны натянута и отсутствуют послабления. Для этого необходимо легонько постучать деревянной палочкой. Продавливания плёнки быть не должно. Установите ванну. Сначала необходимо установить дальние магнитные опоры и только потом ближайшие. **Это важно!**

13. Взболтайте бутылку с полимером. Налейте небольшое количество полимера (примерно 70 мл) в ванну, дождитесь, чтобы полимер полностью растёкся по дну ванны.

14. Выберите единственный находящийся на карте памяти файл (Тест) (выберите с помощью кнопок «Верх» и «Вниз» и нажмите кнопку «Старт», в случае, если несколько файлов для печати записано на флеш карте). Ожидайте окончания печати. Печать тестовой детали занимает чуть менее часа.

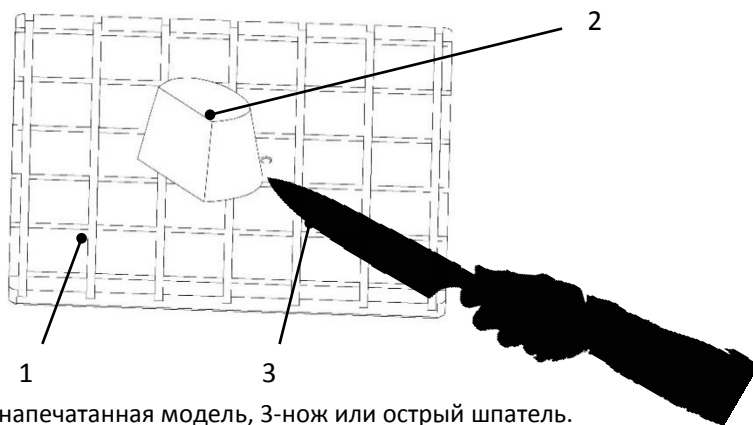


1 – стол, 2 – винт «барашек», 3-крышка

Рис. 2. Демонтаж стола

15. Поднимите крышку (3), ослабьте барашковый винт (2), открутив его против часовой стрелки на пару оборотов. Потяните стол на себя. Будьте аккуратны, чтобы капли не попали на детали принтера. В случае попадания полимера на элементы принтера, немедленно удалите их ветошью. Рис.2.

16. Аккуратно снимите модель со стола, используя нож или острый шпатель. Если стол поцарапан, то убедитесь, чтобы стружка не попала в ванну Рис.3.



1 – стол, 2 – напечатанная модель, 3-нож или острый шпатель.

Рис. 3. Демонтаж модели со стола.